



Autoprimante Epóxico

DESCRIPCIÓN

Es un recubrimiento epóxico autoprimante de altos sólidos, catalizado y de alto rendimiento que funciona como primario y acabado simultáneamente.

CARACTERÍSTICAS

- Alto espesor con menos manos
- Alto rendimiento
- · Acabado terso, duro y flexible
- Muy buenas resistencias químicas
- Muy buena resistencia a la abrasión
- Excelente adherencia a substratos metálicos cuya preparación o procedimiento de limpieza no se puede llevar a cabo eficientemente.
- Reduce considerablemente los costos de aplicación y preparación de superficies.
- Prolonga el periodo de repintado por su larga vida de servicio
- Alta resistencia a inmersión en agua dulce o salada

USOS PROPUESTOS

- Recubrimiento protector en pisos e instalaciones donde es difícil llevar a cabo una limpieza a fondo y además están expuestos a atmósferas altamente corrosivas como costas y ambientes industriales.
- Puede someterse a servicio de inmersión en agua dulce, cruda o potable y en soluciones salinas.
- Excelentes resultados en el pintado de pisos de industrias, talleres, etc. donde se aprovecha su excelente resistencia química y a la abrasión.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

(A 25°C y 50% de humedad relativa)

Datos de producto catalizado 2:1

Naturaleza Epóxico de altos sólidos

Componentes Dos

Relación de la mezcla 2:1

Vida de la mezcla 1 hora a 25°C

Adelgazador SOLVENTE QM 8

Para aplicación con rodillo usar SOLVENTE QM RODILLO

Sólidos en Volumen (Color)¹ 82.9% ±1.5

Sólidos en Volumen

(Transparente)

Sólidos en Peso (color)¹ $89.5\% \pm 1.5$

Sólidos en Peso (transparente) 74.2%

VOC (g/L) Mínimo: 135

Máximo: 263

Rendimiento teórico² 32.6 m²/L a una milésima de pulgada de espesor

69.8%

Espesor por capas Espesor húmedo: 4.9 milésimas a 8 m²/L

Espesor seco: 4.1 milésimas a 8 m²/L

Número de capas De una a dos

Espesor recomendado³ Mantenimiento 4.1 milésimas

Inmersión 8.2 milésimas

Rendimiento práctico Tome como base el rendimiento teórico y considere los posibles factores

de pérdida que dependerán del método de aplicación, así como del perfil

y porosidad de la superficie a recubrir.

Tiempo de secado a 25°C Al tacto: 6 horas

Duro: 24 horas

Curado total: 72 horas

(6 días para servicios en inmersión)

Colores Cualquiera sobre pedido

Apariencia Brillante

Aplicación Aspersión, rodillo o brocha

Almacenamiento 12 meses en envase herméticamente cerrado, a 25°C en la sombra, en

condiciones secas y alejado de fuentes de calor o ignición.

Presentación En juegos de 3, 6, 12 y 30 litros

COMPATIBILIDAD EN SISTEMA

Este producto ha sido formulado para servir como primario y acabado simultáneamente pero para aplicaciones específicas pueden ser usados los siguientes primarios:

- MAREPOX QM AS 2000
- PEMEX QM RP-4 B PRIMARIO INORGÁNICO DE ZINC AUTOCURANTE

Y los siguientes acabados:

- POLYMAR QM 15
- POLYMAR QM 30
- POLYMAR QM 75
- MAREPOX QM ER 10
- MAREPOX QM ER 20

¹ Los sólidos en volumen, sólidos en peso y el contenido de VOC variarán dependiendo del color de la pintura.

² El rendimiento teórico está basado en los sólidos en volumen promedio del producto, pero variará dependiendo del color de la pintura.

³ En aplicaciones especiales, favor de consultarnos para recomendar el espesor y el rendimiento adecuados dependiendo de la funcionalidad buscada.

RESISTENCIA

Ácidos Resiste vapores de ácidos y derrames ocasionales, no recomendado para

inmersión continua en ácidos.

Álcalis Resiste inmersión en álcalis como: hidróxido de sodio al 30%, hidróxido de potasio

al 10%

Solventes Resiste salpicaduras y derrames de solventes como xilol, thinner, toluol y alcohol

etílico. No recomendado para inmersión continua en solventes orgánicos.

Agua Resiste inmersión en agua dulce y exposición a ambientes de alta humedad.

Intemperie Presenta caleo en exposiciones prolongadas al sol.

Abrasión Excelente resistencia a la abrasión

Flexibilidad y adherencia Tiene muy buenas flexibilidad y adherencia

Nota: Estas recomendaciones son solo una quía, para aplicaciones específicas favor de consultarnos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

El desempeño del sistema, depende, en gran medida, de la preparación de superficies, la cual, debe estar limpia, seca, libre de polvo y/o cualquier otro tipo de contaminación.

Para la preparación y limpieza de superficies es necesario consultar normas internacionales, en donde se especifican los métodos y procedimientos para que la aplicación lograda sea óptima. Las normas sugeridas para consulta, dependiendo de la superficie sobre la cual se va a aplicar, son:

- Steel Structures Painting Council (SSPC)
- National Association of Corrosion Engineers (NACE)
- International Concrete Repair Institute (ICRI); Guideline No. 03732

MEZCLA

Este material es de dos componentes, por lo tanto se suministra en dos recipientes por separado, PARTE A (base) y PARTE B (reactor), los cuales se complementan para formar un solo material. Para su aplicación siempre se deben mezclar en la proporción indicada para lograr una correcta reticulación y por lo tanto un correcto desempeño. Nunca se deberá aplicar un material sin su respectivo reactor.

Antes de mezclar la PARTE A y PARTE B se deberá agitar cada componente por separado, hasta garantizar una correcta homogeneidad en cada componente.

RELACIÓN DE MEZCLA

- 2 unidades en volumen de MAREPOX QM AS 500 PARTE A.
- 1 unidad en volumen de MAREPOX QM AS 500 PARTE B.

PREPARACIÓN

- 1. Vaciar dos unidades en volumen de la base MAREPOX QM AS 500 PARTE A y una unidad en volumen de MAREPOX QM AS 500 PARTE B en un recipiente.
- 2. Mezclar perfectamente todo el contenido, retirando e incluyendo en la mezcla el material que se quede en las paredes y/o fondo de los envases, hasta lograr una mezcla homogénea, dejarla reposar durante 5 minutos para que se logre la reacción óptima de ambos componentes.
- 3. Agregar SOLVENTE QM 8 según necesidad (máximo un 10% para aplicar con brocha o rodillo)
- 4. Verificar antes de la aplicación que todos los componentes estén perfectamente bien integrados para asegurar capas uniformes y sin defectos.
- Una vez preparada la mezcla, se tiene una vida útil de 8 horas, por lo tanto el material deberá aplicarse antes de que se cumpla este tiempo.

PRECAUCIÓN

Este producto debe ser aplicado solo por personal profesional en aplicaciones industriales, atendiendo a las sugerencias y precauciones que se prevén en su Hoja de Datos de Seguridad para Substancias Químicas (MSDS) en lugares bien ventilados y con equipo de seguridad adecuado ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada puede afectar a la salud. En caso de soldar o cortar con procedimientos que quemen

superficies ya recubiertas con este material es necesario usar equipo especial para protección de humos y polvos con un sistema de ventilación adecuada.

Contiene substancias flamables, por lo que en áreas encerradas, requiere ventilación.

Se debe acatar al mismo tiempo las normas y reglamentos vigentes que apliquen en el lugar sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

Numero de carga de la ONU: Material Relacionado con Pinturas UN 1263 Guía de Respuesta 128 (Guía de Respuestas a Emergencias 2004, GRE 2004).

Para cualquier duda del uso de este material favor de consultar a Química Marel S.A. DE C.V.

NOTA

Estas sugerencias y datos están basados en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo referente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de control de la empresa, al igual que la calidad y condiciones del sustrato. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo mediante la aplicación de muestras significativas. Es responsabilidad del usuario verificar la validez de la información expuesta.